Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "СпецАвто-Восток"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	46	46	0	29	0	17	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	46	46	0	29	0	17	0	0	0
из них женщин	4	4	0	4	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Отсутствует																							
1	Советник генерального директора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Юрисконсульт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Обособленное подразделение ООО "СпецАвто-Восток"																							
Администрация																							
3	Системный администратор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Конструкторский отдел																							
4А	Специалист по сертификации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5А (4А)	Специалист по сертификации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Инженер-дизайнер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Филиал ООО "СпецАвто-Восток" г. Тюмень																							
Планово-экономический отдел																							
7 ✓	Начальник планово-экономического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3 4 5 6 7 8 9 10 11 Энергомеханический отдел 15 17																							
8А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9А (8А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11А (10А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Электромонтер по ремонту и обслуживанию	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	электрооборудования 4 разряда																						
13А	Машинист крана (крановщик) 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14А (13А)	Машинист крана (крановщик) 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сборочно-сварочный цех																							
15	Тракторист-машинист	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок механомонтажа																							
16А	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17А (16А)	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18А (16А)	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19А (16А)	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20А (16А)	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21А (16А)	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок сборки-сварки																							
22	Мастер	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23А	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

24А (23А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
25А (23А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
26А (23А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
27А (23А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
28А	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
29А (28А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
30А (28А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
31А (28А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
32А (28А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33А	Электросварщик на полу-	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	автоматических машинах 3р.																						
34А (33А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 3р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
35А (33А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 3р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
36А (33А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 3р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37А (33А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 3р.	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
38А	Стропальщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39А (38А)	Стропальщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок дробеструйной обработки и окраски																						
40А	Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3-го класса опасности 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
41А (40А)	Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3-го класса опасности 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
42А	Стропальщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43А (42А)	Стропальщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

44А	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45А (44А)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46А (44А)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 29.09.2022

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "СпецАвто-Восток"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Филиал ООО "СпецАвто-Восток" г. Тюмень					
Участок сборки-сварки					
23А(24А; 25А; 26А; 27А). Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	Химический фактор: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
28А(29А; 30А; 31А; 32А). Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	Химический фактор: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
33А(34А; 35А; 36А; 37А). Электросварщик на полуавтоматических машинах 3р.	Химический фактор: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
Участок дробеструйной обработки и окраски					
40А(41А). Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3-го класса опасности 4 разряда	Химический фактор: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 29.09.2022