Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «СпецАвто-Восток»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	30	30	0	15	0	15	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	30	30	0	15	0	15	0	0	0
из них женщин	1	1	0	1	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Филиал ООО "СпецАвто-Восток" г. Тюмень																							
Администрация																							
163	Инженер-испытатель	2	-	-	2	2	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165	Ведущий конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166	Заместитель директора по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Отдел материально-технического снабжения																							
167	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168А	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169А (168А)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170А (168А)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171А (168А)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел технического контроля																							
172	Мастер ОТК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173	Мастер ОТК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Энергомеханический отдел																							
32	Электрогазосварщик на резке и ручной сварке 5 разряда	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
174	Слесарь-сантехник 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
176	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сборочно-сварочный цех																							
Участок механомонтажа																							
177	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок сборки-сварки																							
35А	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
36А (35А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37А (35А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
38А (35А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
39А (35А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
40А	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
41А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
42А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
43А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
44А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
45А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
46А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47А (40А)	Электросварщик на полу-	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	автоматических машинах 4р.																						
48А (40А)	Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 25.08.2023

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «СпецАвто-Восток»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Филиал ООО "СпецАвто-Восток" г. Тюмень					
Энергомеханический отдел					
32. Электрогазосварщик на резке и ручной сварке 5 разряда	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Сборочно-сварочный цех					
Участок сборки-сварки					
35А(36А; 37А; 38А; 39А). Электросварщик на полуавтоматических машинах 5р.	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

40А(41А; 42А; 43А; 44А; 45А; 46А; 47А; 48А). Электросварщик на полуавтоматических машинах 4р.	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

Дата составления: 25.08.2023