Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Завод СпецАвтоВосток"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	92	92	0	27	62	3	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	92	92	0	27	62	3	0	0	0
из них женщин	12	12	0	12	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Административно-управленческий персонал																							
70	Заместитель генерального директора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Начальник планово-экономического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72	Заместитель главного бухгалтера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

73	Ведущий экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Начальник отдела материально-технического снабжения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Начальник производственно-диспетчерского отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77	Начальник отдела технической подготовки производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Инженер по организации и нормированию труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Погрузо-разгрузочный участок																							
29А	Стропальщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79А (29А)	Стропальщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80А (29А)	Стропальщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81А (29А)	Стропальщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82	Мастер погрузо-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Хозяйственный отдел																							
52А	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83А (52А)	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

84А (52А)	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85А (52А)	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
86А (52А)	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51А	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87А (51А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88А (51А)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89	Администратор хозяйственного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90	Электросварщик на полуавтоматических машинах	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
91А	Штукатур	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92А (91А)	Штукатур	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Заготовительный цех																							
20А	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
95А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
96А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
98А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

99А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
106А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107А (20А)	Грузчик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Газорезчик 4 разряда	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22А	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108А (22А)	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109А (22А)	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110А (22А)	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111А (22А)	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112А (22А)	Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

23А	Резчик металла на ножницах и прессах 4 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113А (23А)	Резчик металла на ножницах и прессах 4 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24А	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114А (24А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115А	Сверловщик 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116А (115А)	Сверловщик 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25А	Сверловщик 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117А (25А)	Сверловщик 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118А (25А)	Сверловщик 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Сверловщик 5 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27А	Стропальщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119А (27А)	Стропальщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120А (27А)	Стропальщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121А (27А)	Стропальщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28А	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122А (28А)	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Механический цех																							
31А	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123А (31А)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38А	Фрезеровщик 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

124А (38А)	Фрезеровщик 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125А (38А)	Фрезеровщик 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32А	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126А (32А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127А (32А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128А (32А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34А	Токарь 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129А (34А)	Токарь 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130А (34А)	Токарь 3 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35А	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131А (35А)	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132А (35А)	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
133А (35А)	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
134А (35А)	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
135А (35А)	Токарь 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36А	Токарь 5 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
136А (36А)	Токарь 5 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Электросварщик полуавтоматических машинах 4 разряда	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

66А	Оператор станков с программ-ным управле-нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
137А (66А)	Оператор станков с программ-ным управле-нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
138А (66А)	Оператор станков с программ-ным управле-нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
139А (66А)	Оператор станков с программ-ным управле-нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Оператор станков с программ-ным управле-нием 4 раз-ряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Оператор станков с программ-ным управле-нием 5 раз-ряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 21.04.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора		Лалетин С.В.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров		Ахмирова Ф.В.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Специалист по охране труда		Романцев И.С.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5604		Сирачетдинова Юлия Ильгизовна	21.04.2025
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Завод СпецАвтоВосток"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
Погрузо-разгрузочный участок					
29А(79А; 80А; 81А). Стропальщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Хозяйственный отдел					
90. Электросварщик на полуавтоматических машинах	Химический: Для защиты органов вдыхания от сварочных аэрозолей использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Аэрозоли ПФД: Для защиты органов дыхания от воздействия вредных химических веществ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
Заготовительный цех					
20А(93А; 94А; 95А; 96А; 97А; 98А; 99А; 100А; 101А; 102А; 103А; 104А; 105А; 106А; 107А). Грузчик	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
21. Газорезчик 4 разряда	Химический: Для защиты органов вдыхания от сварочных аэрозолей использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Для защиты органов дыхания от воздействия вредных химических веществ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
22А(108А; 109А; 110А; 111А; 112А). Резчик металла на ножницах и прессах 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
23А(113А). Резчик металла на ножницах и прессах 4 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
24А(114А). Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
115А(116А). Сверловщик 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
25А(117А; 118А). Сверловщик 4 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
26. Сверловщик 5 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			

	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
27А(119А; 120А; 121А). Стропальщик 3 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
28А(122А). Стропальщик 4 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Механический цех					
31А(123А). Грузчик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
38А(124А; 125А). Фрезеровщик 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
32А(126А; 127А; 128А). Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
34А(129А; 130А). Токарь 3 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
35А(131А; 132А; 133А; 134А; 135А). Токарь 4 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
36А(136А). Токарь 5 разряда	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
40. Электросварщик полуавтоматических машинах 4 разряда	Химический: Для защиты органов вдыхания от сварочных аэрозолей использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Для защиты органов дыхания от воздействия вредных химических веществ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха при выполнении работы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума			

Дата составления: 21.04.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора		Лалетин С.В.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров		Ахмирова Ф.В.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Специалист по охране труда		Романцев И.С.	23.04.2025
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5604		Сирачетдинова Юлия Ильгизовна	21.04.2025
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)